

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFI PP3000

PP3000-Industriemodell für die Serienfertigung

-Vollautomat und Profilieranlage für Profilverhersteller/Vielprofilierer

- **Maße in mm:** L 1800 / B 1400 / H 1300
- **Gewicht:** ca. 600 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** halbautomatisch (über zuschaltbare Kupplung)
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselementen
- **Schneideeinrichtung:** Vollautomatische Querteilung über Führungswagen & manuell einstellbare Längsschneideeinrichtung mit Restmaterialrampe
- **Blechantrieb:** Vollautomatisch
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Der Vollautomat für die industrielle Fertigung:

- elektr. Rollenschere zum Querteilen vor dem Profilieren
- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Zustellbares Längsteilmesser für Anpassscharen
- Siemenssteuerung für Stückzahl und Längenwahl

Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Rundbiege-Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav) nach dem Profilieren
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- Rollensatzmodul für Cliprelief (Umbauzeit 5min.)
- 32mm Rollensatz
- Umbausatz für 1mm starkes Blech



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Längs- und Querteilschneider



*Antrieb der Schere mittels Zahnriemen
(Schlupffrei)*



Blecheinzug mit Längenmessrad



*Steuerungsdisplay, Starttaste und
Notausschalter*



Blechauslauf



*Profiliereinheit mit **optionalen**
Biege- und Clipreliefmodul*



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at