

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!



PROFIL PROFI PP2000

PP2000 - Das Business Model - Profilieranlage

mit automatisch zuschaltbaren Einzugswalzen und Längsschneideinrichtung

- **Maße in mm:** L 1600 / B 1400 / H 1100
- **Gewicht:** ca. 500 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** halbautomatisch (über zuschaltbare Kupplung)
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselementen
- **Schneideinrichtung:** Querteilschneideinrichtung über Führungswagen und Längsschneideinrichtung mit Restmaterialrampe
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A
- **Längenmessung:** Digital über Messrad

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Rundbiege – Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav) nach dem Profilieren
- Rollensatzmodul für Cliprelief
- Cliprelief Rollensatz zum Wechseln Umbauzeit 5min
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- Umbausatz für 1mm starkes Blech
- 32mm Rollensatz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

*Bedienpult und mechanische Kupplung
für automatischen Einzug
und Digitales Längenmessgerät*



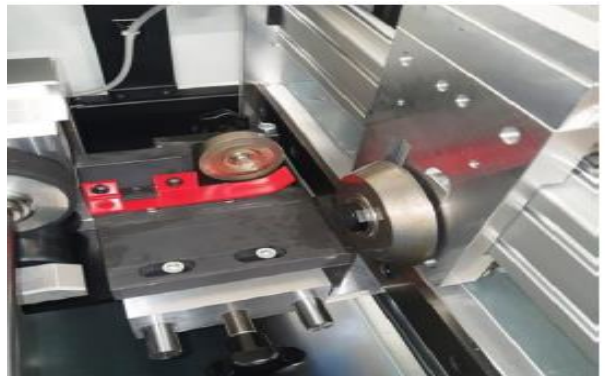
Einlauf (Blecheinzug) von vorn



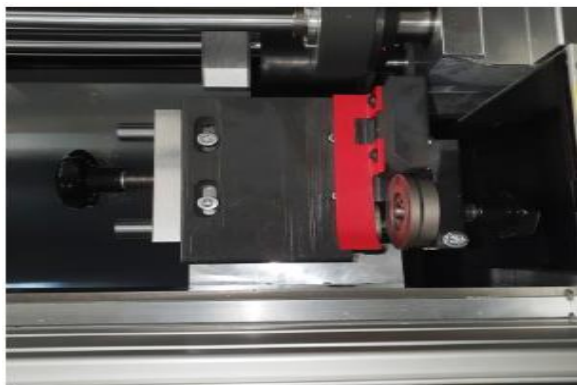
Längsschneide- und Querteilmesser



*Längsschneideeinrichtung (zusätzlicher
Zuschnitt der Bleche möglich)*



Profiliereinheit mit großen Rollen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at